

DOCUMENTO DE INSPEÇÃO 11

Data:	_____
Número de registro:	_____
Número de série:	_____
Tempo total:	_____

1. Descrição

- A. O Documento de Inspeção 11 fornece uma lista de itens que são concluídos a cada 1.600 horas ou 24 meses corridos, o que ocorrer primeiro.
- B. Os itens de inspeção são fornecidos na sequência da zona em que a inspeção é concluída. Uma descrição da inspeção, bem como o número do código do item são fornecidos para referência cruzada com a seção 5-10-01. Frequentemente, as tarefas fornecem mais informações sobre cada inspeção. Essas tarefas são encontradas nos capítulos individuais deste manual.
- C. A parte direita de cada página dá espaço para as iniciais e observações do mecânico e do inspetor. Você pode usar cópias dessas páginas como uma lista de verificação enquanto executa as tarefas deste Documento de Inspeção.

2. Critérios Gerais de Inspeção

- A. Ao concluir cada uma das tarefas de inspeção neste Documento de Inspeção, examine a área adjacente enquanto o acesso estiver disponível para encontrar condições que necessitem de mais manutenção.
- B. Se for necessário substituir um componente ou fazer uma alteração em um sistema enquanto você conclui uma tarefa, execute a tarefa novamente antes que o sistema ou componente retorne ao serviço.
- C. Os Kits de Inspeção estão disponíveis para alguns Documentos de Inspeção. Eles fornecem materiais consumíveis usados para completar os itens de inspeção fornecidos para o intervalo. Consulte o Catálogo de Peças Ilustrado do Modelo 208, Introdução, Lista de Kits de Serviço para encontrar os números de peça aplicáveis.

CÓDIGO DO ITEM NÚMERO	TAREFA	ZONA	MECH	EM-SP	OBSERVAÇÕES
B271003	Tarefa de verificação funcional do sistema Aileron 27-10-00-721	211 212 217 218 233 234 253 254 251 252 503 525 603 625			
B272001	Verificação funcional do sistema do leme (instalação padrão do leme) Tarefa 27-20-00-720	211 212 213 214 217 218 233 234 253 254 257 258 311 312 320 341			

CÓDIGO DO ITEM NÚMERO	TAREFA	ZONA	MECH	EM- SP	OBSERVAÇÕES
C272001	Tarefa de lubrificação dos rolamentos da barra do leme e dos pedais do leme 27-20-00-640	211 212 213 214			
B273001	Tarefa de Verificação Funcional do Sistema de Elevador 27-30-00-720	211 212 213 214 217 218 233 234 253 254 257 258 311 312 320 373 374 375 376			
B275001	Tarefa de verificação funcional do sistema Flap 27-50-00-720	'251 252 511 611 525 625			
* * * Documento de Fim da Inspeção 11 Itens de Inspeção * * *					

Tarefa 27-10-00-721**3. Verificação Funcional do Sistema Aileron****A. Em geral**

(1) Esta tarefa fornece os procedimentos para fazer uma verificação funcional do sistema de ailerons.

B. Ferramentas especiais

(1) **Inclinômetro**

(2) **Tensiômetro de Cabo**

(3) **Balança de mola medindo de 0 a 20 libras**

C. Acesso

(1) Remova os painéis 212FR, 226B, 231BL, 231CL, 251CL, 251DL, 252BR, 252FR, 501BB, 501CB, 501DB, 501EB, 503AB, 503BB, 503CB, 503DB, 503EB, 601BB, 601CB, 601DB, 601EB, 603AB, 603BB, 603CB, 603DB, 603EB e 651AB para obter acesso aos componentes do aileron. Consulte o Capítulo 6, Identificação de Placas e Painéis de Acesso - Descrição e Operação.

(2) Abra (descompacte) o forro de tecido (passageiro) ou remova o forro rígido (carga) para ter acesso aos componentes do aileron. Consulte o Capítulo 25, Estofamento da cabine - Práticas de manutenção.

D. Faça uma verificação funcional do sistema Aileron.

(1) Examine o movimento do cabo do sistema de compensação do aileron e do sistema de compensação do aileron para verificar se há emperramento e deslocamento completo.

(2) Examine as capas do aileron quanto a corrosão, rachaduras e rebites soltos.

(3) Examine as capas do compensador do aileron quanto a corrosão, rachaduras e rebites soltos.

(4) Examine os blocos de parada do compensador do aileron (asa direita) quanto à corrosão, condição e segurança da instalação.

(5) Examine o controle e o indicador do compensador do aileron quanto à corrosão, condição e segurança da instalação.

(6) Examine os pesos de equilíbrio quanto a folgas e a estrutura de suporte quanto a corrosão, rachaduras e fixadores com falha.

(7) Examine as dobradiças do aileron, os parafusos das dobradiças, os rolamentos das dobradiças, as conexões de fixação, a buzina e o jumper de ligação quanto a corrosão, rachaduras, sinais de danos, desgaste, fixadores com falha, segurança e segurança correta.

(8) Examine as rachaduras em ambas as asas e acima do forro do teto e os rolamentos, hastes, parafusos de batente e suportes, quanto a corrosão, rachaduras, sinais de danos, fixadores com falha, segurança de instalação e proteção correta.

(9) Examine os cabos do aileron e do trim do aileron para roteamento correto, desgaste e torção. (a) Certifique-se de que não haja interferência com a estrutura adjacente, equipamentos, fiação, encanamento e outros controles.

(10) Passe um pano ao longo de todo o comprimento dos cabos para verificar se há fios quebrados.

(a) Se forem encontrados protuberâncias ou você achar que há fios quebrados, consulte o Capítulo 20, Quebra de fio do cabo de controle e limitações de corrosão - Práticas de manutenção.

(11) Examine os esticadores para verificar a exposição correta da linha.

(a) Certifique-se de que os cliques de travamento do esticador estejam instalados corretamente. Consulte o Capítulo 20, Segurança - Práticas de manutenção.

(12) Examine as marcas de referência das conexões estampadas para obter uma indicação de deslizamento do cabo dentro da conexão.

(a) Examine as conexões quanto a corrosão, distorção, rachaduras e fios quebrados nas conexões.

(13) Examine as polias, prenda os suportes e os pinos de proteção quanto à condição, desgaste, corrosão e segurança.

(a) Você deve girar as polias para garantir liberdade de movimento e desgaste uniforme das polias.

(b) Se forem encontradas discrepâncias nos suportes, examine a estrutura onde os suportes estão fixados em busca de danos ocultos.

(14) Examine os atuadores do compensador do aileron quanto a corrosão, danos e segurança.

(15) Examine as estruturas de montagem do atuador do compensador do aileron quanto a corrosão, danos, rachaduras e segurança de instalação.

- (16) Examine as hastes do atuador do compensador do aileron e as ferragens de fixação quanto a corrosão, condição, danos, desgaste e segurança da instalação.
- (17) Examine as correntes quanto a corrosão, tensão e alinhamento correto.
- (18) Examine os rolamentos da roda de controle do compensador do aileron quanto a desgaste.
- (19) Examine o volante quanto à condição e segurança da instalação.
- (20) Examine a coluna de controle quanto a corrosão, sinais de danos, fixadores com falha e segurança da instalação.
- (21) Examine todas as soldas no tubo da coluna e no tubo de torque quanto a corrosão e rachaduras.
- (22) Examine ambos os braços de suporte do tubo de torção quanto à corrosão, condição e segurança dos rolamentos de fixação.
- (23) Examine a estrutura de fixação do braço de suporte quanto a corrosão, condição, rachaduras e segurança correta dos parafusos de fixação.
- (24) Examine as proteções dos cabos quanto à corrosão, condição e segurança em ambos os quadrantes da coluna.
- (25) Examine se há folga suficiente de todos os componentes e estrutura nas posições totalmente para trás e totalmente para frente.
- (26) Certifique-se de que a corrente esteja corretamente centralizada e alinhada na roda dentada.
(a) Os postes de proteção da corrente devem ser instalados corretamente e presos com fio de segurança.
- (27) Certifique-se de que a corrente esteja corretamente presa ao conjunto do cabo e ao terminal do esticador com os elos de conexão da corrente.
- E.** Examine o deslocamento e as tensões do cabo.
- (1) Ajuste as rodas de controle para colocar os ailerons na posição neutra.
(a) Certifique-se de que os ailerons estejam aerodinâmicos com o bordo de fuga interno do aileron alinhado com o bordo de fuga externo do flap.
- (2) Anexe um inclinômetro ao aileron esquerdo e ajuste-o para zero grau.
- (3) Examine as tensões dos cabos e ajuste se necessário.
(a) Para os cabos de controle de ailerons, consulte Ailerons e Coluna de Controle - Práticas de Manutenção.
(b) Para os cabos de compensação do aileron, consulte Sistema de compensação do aileron - Práticas de manutenção.
(c) Para aviões equipados com piloto automático IFCS 400B e 400B tipo AF-550A e IF-550A, consulte Sistema de Aileron e Spoiler - Ajuste/Teste.
- (4) Opere o sistema em toda a sua faixa de deslocamento.
(a) Certifique-se de que todos os componentes em movimento não batam, toquem ou prendam componentes estruturais ou outros componentes do sistema.
- (5) Gire o volante de controle de modo que o parafuso limitador toque a caixa de direção direita.
(a) Certifique-se de que o inclinômetro mostre 25 +4 ou -0 graus de deslocamento ascendente no aileron esquerdo.
- (6) Gire o volante de controle de modo que o parafuso limitador toque a caixa de direção esquerda.
(a) Certifique-se de que o inclinômetro mostre 16 +1 ou -0 graus de deslocamento para baixo no aileron esquerdo.
- (7) Remova o inclinômetro do aileron esquerdo.
- (8) Coloque o compensador do aileron direito na posição aerodinâmica.
(a) Consulte Sistema de compensação do Aileron - Práticas de manutenção se for necessário aparelhamento.
- (9) Instale um inclinômetro no compensador do aileron direito e ajuste-o para zero grau.
- (10) Coloque o compensador do aileron direito na posição totalmente para cima.
(a) Certifique-se de que o inclinômetro mostre 15 +2 ou -2 graus.
- (11) Coloque o compensador do aileron direito na posição totalmente para baixo.
(a) Certifique-se de que o inclinômetro mostre 15 +2 ou -2 graus.
- (12) Remova o inclinômetro do compensador do aileron direito.
- (13) Faça uma verificação da banda de fricção. Consulte Ailerons e Coluna de Controle - Práticas de Manutenção.
- F.** Restaurar acesso
- (1) Instale os painéis 212FR, 226B, 231BL, 231CL, 251CL, 251DL, 252BR, 252FR, 501BB, 501CB, 501DB, 501EB, 503AB, 503BB, 503CB, 503DB, 503EB, 601BB, 601CB, 601DB, 601EB, 603AB, 603BB, 603CB, 603DB, 603EB e 651AB. Consulte o Capítulo 6, Identificação de Placas e Painéis de Acesso - Descrição e Operação.
- (2) Feche (feche) o forro do teto em tecido (passageiro) ou instale o forro do teto rígido (carga). Consulte o Capítulo 25, Estofamento da cabine - Práticas de manutenção.

Finalizar tarefa

Tarefa 27-20-00-640**4. Lubrificação dos rolamentos da barra do leme e dos pedais do leme****A. Em geral**

(1) Esta tarefa fornece os procedimentos para fazer a lubrificação dos rolamentos da barra do leme e dos pedais do leme.

B. Ferramentas especiais

(1) MIL-L-7870 ou equivalente

C. Acesso.

(1) Remova ou afrouxe os blocos de rolamento superiores, um de cada vez, para obter acesso suficiente à superfície de atrito.

D. Faça uma lubrificação da barra do leme. Fixe os rolamentos e os pedais do leme.

(1) Limpe e lubrifique os rolamentos de fixação da barra do leme e todos os pontos de articulação dos componentes acessíveis na barra do leme.

E. Restaurar o acesso.

(1) Instale ou aperte os blocos de rolamento.

Finalizar tarefa

Tarefa 27-20-00-720**2. Verificação funcional do sistema do leme (instalação padrão do leme)****A. Em geral**

(1) Esta tarefa fornece os procedimentos para fazer uma verificação funcional do sistema de leme.

B. Ferramentas especiais

(1) Tensiômetro de Cabo

(2) Transferidor de viagem do leme

(3) Barra giratória da roda do nariz

C. Acesso

(1) Remova os painéis do piso aplicáveis para ter acesso ao sistema de controle do leme. Consulte o Capítulo 6, Identificação de Placas e Painéis de Acesso - Descrição e Operação.

(2) Remova o ferrão da cauda do avião para ter acesso aos parafusos de parada do leme. Consulte Tail Stinger – Práticas de manutenção.

D. Faça uma verificação funcional do sistema do leme (instalação padrão do leme). (1)

Examine todos os cabos para roteamento, desgaste e torção corretos.

(a) Procure interferência na estrutura adjacente, equipamentos, fiação, encanamento e outros controles.

(2) Examine o movimento do cabo para ver se há ligação e toda a extensão do percurso.

(3) Examine as marcas de referência da conexão estampada em busca de sinais de deslizamento do cabo dentro da conexão. (a) Examine a conexão quanto a corrosão, distorção, rachaduras e fios quebrados na conexão.

(4) Examine os esticadores para verificar o engate correto da rosca.

(a) Certifique-se de que os cliques de travamento do esticador estejam instalados. Consulte o Capítulo 20, Segurança - Práticas de Manutenção.

(5) Mova um pano ao longo de todo o comprimento do cabo para verificar se há fios quebrados.

(a) Se forem encontrados obstáculos ou se você achar que há fios quebrados, consulte o Capítulo 20, Cabo de controle e limitações de corrosão - Práticas de manutenção.

(6) Examine os orifícios de fixação do cabo no braço do tubo de torção do leme para verificar se há desgaste excessivo.

(7) Examine o tubo de torque do leme, a caixa de direção e a área da dobradiça inferior quanto a corrosão e condições.

(8) Examine os parafusos de parada do leme quanto à condição, corrosão e segurança.

(9) Examine a dobradiça do leme, o rolamento da dobradiça, os pedais do leme e o jumper de ligação para verificar se há instalação correta, corrosão, sinais de danos e fixadores inutilizáveis.

(10) Examine as películas do leme em busca de rachaduras, rebites soltos e corrosão.

(11) Examine o peso de equilíbrio quanto a folgas e a estrutura de suporte quanto a danos.

E. Examine o deslocamento e as tensões dos cabos.

(1) Examine a tensão do cabo na área do cone traseiro.

OBSERVAÇÃO: As tensões dos cabos devem ser medidas a pelo menos 30 centímetros de qualquer polia ou esticador do cabo.

(a) A tensão deve ser de 30 libras + 5 ou -5 libras (133,45 N + 22,24 ou - 22,24 N).

(2) Se necessário, faça o Rigging do Sistema de Leme. Consulte Leme - Práticas de manutenção.

(3) Instale o protetor de deslocamento do leme.

(4) Coloque o sistema de compensação do leme na posição neutra.

(5) Opere o sistema em toda a sua faixa de deslocamento.

(a) Certifique-se de que todos os componentes em movimento não batam, toquem ou prendam componentes estruturais ou outros componentes do sistema.

(6) Com a barra giratória da roda do nariz, gire a roda do nariz para a esquerda até que o bloco de parada do leme entre em contato com o parafuso.

(a) O curso do leme no transferidor deve ser de 25 +2 ou -2 graus.

(7) Com a barra giratória da roda do nariz, gire a roda do nariz para a direita até que o bloco de parada do leme entre em contato com o parafuso.

(a) O curso do leme no transferidor deve ser de 25 +2 ou -2 graus.

(8) Gire a roda do nariz para o centro e certifique-se de que os pedais do leme e o leme estejam centralizados.

(a) Se os pedais do leme e o leme não estiverem centralizados, certifique-se de que o equipamento de direção do trem do nariz esteja correto. Consulte o Capítulo 32, Direção do trem de pouso do nariz - Práticas de manutenção.

(9) Remova o transferidor de deslocamento do leme.

F. Restaurar o acesso.

(1) Instale o ferrão da cauda. Consulte Tail Stinger – Práticas de manutenção.

(2) Instale os painéis do piso. Consulte o Capítulo 6, Identificação de placas de acesso e painéis - Descrição e Funcionamento.

Finalizar tarefa

Tarefa 27-30-00-720**2. Verificação funcional do sistema do elevador****A. Em geral**

(1) Esta tarefa fornece os procedimentos para fazer uma verificação funcional do sistema do elevador.

B. Ferramentas especiais**(1) Inclinômetro**

(2) Tensiômetro de Cabo

(3) Ferramenta de montagem neutra do elevador

(4) Transferidor de equipamento de elevador

(5) Escala de Primavera (0 a 20 Libras)

(6) Unidade de energia elétrica externa

C. Acesso

(1) Remova os painéis do piso aplicáveis para ter acesso ao sistema de controle do elevador. Consulte o Capítulo 6, Identificação de Placas e Painéis de Acesso - Descrição e Operação.

(2) Remova o painel estabilizador vertical 320A para ter acesso ao sistema de controle do elevador. Consulte o Capítulo 6, Identificação de Placas e Painéis de Acesso - Descrição e Operação.

D. Faça uma verificação funcional do sistema do elevador.

(1) Verifique o movimento do cabo quanto à amarração e deslocamento total.

(2) Examine o revestimento do elevador em busca de rachaduras e rebites soltos.

(3) Examine as dobradiças do elevador, os parafusos das dobradiças, os rolamentos das dobradiças, o tubo de torque, a buzipa, os acessórios de fixação e o jumper de ligação quanto a corrosão, rachaduras, sinais de danos, desgaste, fixadores inutilizáveis, segurança e segurança correta.

(4) Examine os pesos de equilíbrio e a estrutura de suporte quanto a corrosão, folgas, rachaduras e danos.

(5) Examine as pontas externas em busca de rachaduras no flange da costela.

(6) Examine as rachaduras, rolamentos, bielas, parafusos limitadores e suportes quanto a corrosão, rachaduras, sinais de danos, fixadores com falha, segurança de instalação e proteção correta.

(7) Examine o elevador e os cabos de acabamento do elevador para roteamento correto, desgaste e torções. (a) Certifique-se de que não haja interferência com a estrutura adjacente, equipamentos, fiação, encanamento e outros controles.

(8) Passe um pano ao longo de todo o comprimento dos cabos para verificar se há fios quebrados.

(a) Se forem encontrados protuberâncias ou você achar que há fios quebrados, consulte o Capítulo 20, Quebra de fio do cabo de controle e limitações de corrosão - Práticas de manutenção.

(9) Examine os esticadores para verificar a exposição correta da linha.

(a) Certifique-se de que os cliques de travamento do esticador estejam instalados corretamente. Consulte o Capítulo 20, Segurança - Práticas de manutenção.

(10) Examine as marcas de referência das conexões estampadas para obter uma indicação de deslizamento do cabo dentro da conexão.

(a) Examine as conexões quanto a corrosão, distorção, rachaduras e fios quebrados nas conexões.

(11) Examine as polias, prenda os suportes e os pinos de proteção quanto à condição, desgaste, corrosão e segurança.

(a) Você deve girar as polias para garantir liberdade de movimento e desgaste uniforme das polias.

(b) Se forem encontradas discrepâncias nos suportes, examine a estrutura onde os suportes estão fixados em busca de danos ocultos.

(12) Examine os atuadores do compensador do elevador quanto a corrosão, danos e segurança.

(13) Examine a estrutura de montagem do atuador do compensador do elevador quanto a corrosão, danos, rachaduras e segurança de instalação na longarina traseira do estabilizador horizontal.

(14) Examine as hastes do atuador do compensador do elevador e as ferragens de fixação quanto a corrosão, condição, danos, desgaste e segurança da instalação.

(15) Examine o motor do atuador do compensador do elevador quanto a corrosão, segurança de instalação e sinais de superaquecimento.

(16) Examine a corrente quanto a corrosão, tensão e alinhamento correto

- (17) Examine a coluna de controle quanto a corrosão, sinais de danos, fixadores inutilizáveis e segurança da instalação.
- (18) Examine o bloqueio da coluna para verificar se está funcionando corretamente.
- (19) Examine todas as soldas no tubo da coluna e no tubo de torque quanto a corrosão e rachaduras.
- (20) Examine ambos os braços de suporte do tubo de torção quanto à corrosão, condição e segurança dos rolamentos de fixação.
- (21) Examine a estrutura de fixação do braço de suporte quanto à condição, rachaduras e segurança correta dos parafusos de fixação.
- (22) Examine as proteções dos cabos quanto à corrosão, condição e segurança em ambos os quadrantes da coluna.
- (23) Examine se há folga suficiente de todos os componentes e da estrutura nas posições totalmente para trás e totalmente para frente.
- (24) Certifique-se de que o elevador, o atuador do elevador e o suporte do elevador estejam corretamente fixados com quatro parafusos e arruelas.
- (25) Certifique-se de que o suporte do atuador esteja corretamente preso ao suporte de montagem com quatro parafusos.
- (26) Certifique-se de que o conjunto do cabo inferior esteja corretamente preso à parte traseira do suporte de fixação do conjunto da caixa de direção com um parafuso, porca, arruelas e contrapino.
- (27) Certifique-se de que a corrente esteja corretamente centralizada e alinhada na roda dentada.
(a) Os postes de proteção da corrente devem ser instalados corretamente e presos com fio de segurança.
- (28) Certifique-se de que a corrente esteja corretamente presa ao conjunto do cabo e ao terminal do esticador com os elos de conexão da corrente.
- E.** Examine o deslocamento e as tensões do cabo.
- (1) Ajuste as rodas de controle para colocar os elevadores na posição neutra.
- (2) Certifique-se de que o elevador esquerdo esteja na posição aerodinâmica
- (3) Anexe um inclinômetro na borda de fuga do elevador esquerdo e ajuste-o para zero grau.
- CUIDADO:** Não tente alinhar a buzina (porção do peso de equilíbrio) do elevador com o estabilizador.
- CUIDADO:** Certifique-se de que o suporte esteja sob a cauda para evitar que o cone da cauda caia enquanto trabalha no cone da cauda.
- (4) Examine as tensões dos cabos e ajuste se necessário.
(a) Para os cabos de controle do elevador, consulte Elevador - Práticas de Manutenção.
(b) Para os cabos de compensação do elevador, consulte Sistema de compensação do elevador - Práticas de manutenção.
(c) Para aviões equipados com piloto automático IFCS 400B e 400B tipo AF-550A e IF-550A, consulte Elevador - Ajuste/Teste.
- (5) Opere o sistema em toda a sua faixa de deslocamento.
(a) Certifique-se de que todos os componentes em movimento não batam, toquem ou prendam componentes estruturais ou outros componentes do sistema.
- (6) Mova o elevador para entrar em contato com o parafuso limitador de descida.
(a) Certifique-se de que o inclinômetro mostra 20 +2 ou -2 graus.
- (7) Mova o elevador para entrar em contato com o parafuso de parada superior.
(a) Certifique-se de que o inclinômetro mostra 25 +2 ou -2 graus.
- (8) Remova o inclinômetro da borda esquerda do elevador.
- (9) Faça uma verificação do sistema de torque da embreagem do compensador elétrico do elevador (consulte - Ajuste/Teste).
- F.** Faça uma verificação operacional do sistema elétrico de compensação do elevador (1) Conecte a alimentação elétrica externa ao avião.
- (2) Defina o interruptor de alimentação externa para BUS.
- (3) Coloque o interruptor da bateria em ON.
- (4) Faça uma verificação para ter certeza de que as metades esquerda e direita do interruptor de compensação do profundor operam corretamente.
(a) Mova a chave direita parcialmente para a frente para a posição DN momentaneamente e, em seguida, solte-a para a posição central.
1 Certifique-se de que a roda de compensação do profundor não se mova.
(b) Mova o interruptor direito meio para trás para a posição UP momentaneamente e, em seguida, solte-o para a posição central.
1 Certifique-se de que a roda de compensação do profundor não se mova.

- (c) Mova momentaneamente a chave esquerda para a frente, para a posição DN, e depois solte-a para a posição central.
- 1 Certifique-se de que a roda de compensação do profundor não se mova.
- (d) Mova o interruptor esquerdo meio para trás para a posição PARA CIMA momentaneamente e, em seguida, solte-o para a posição central.
- 1 Certifique-se de que a roda de compensação do profundor não se mova.
- (e) Mova e segure as metades esquerda e direita da chave para frente, para a posição DN, e faça o seguinte antes que os elevadores atinjam a posição totalmente abaixada.
- 1 Certifique-se de que a direção de deslocamento do elevador esteja correta.
- 2 Pressione e solte o botão A/P Trim Disconnect. a
- Certifique-se de que a roda de compensação do profundor não se mova depois que o botão de desconexão do compensador A/P for pressionado e liberado.
- (f) Mova e segure as metades esquerda e direita do interruptor para trás para a posição PARA CIMA e faça o seguinte antes que os elevadores alcancem a posição totalmente para cima.
- 1 Certifique-se de que a direção de deslocamento do elevador esteja correta.
- 2 Pressione e solte o botão A/P Trim Disconnect. a
- Certifique-se de que a roda de compensação do profundor não se mova depois que o botão de desconexão do compensador A/P for pressionado e liberado.
- (g) Solte as metades esquerda e direita do interruptor para a posição central DESLIGADA.
- (h) Opere o sistema em toda a faixa de deslocamento e verifique se há emperramento, movimentos bruscos e operação lenta.
- (eu) Examine o tempo de operação para toda a amplitude de movimento. 1
- Aviões equipados com piloto automático King KFC-150 ou -250 devem completar toda a viagem de 26 a 38 segundos.
- 2 Aviões equipados com piloto automático King KFC-225 devem completar toda a viagem de 16 a 24 segundos.
- (5) Coloque o interruptor da bateria em DESLIGADO.
- (6) Coloque o interruptor de alimentação externa em DESLIGADO.
- (7) Desconecte a unidade de energia elétrica externa do avião.

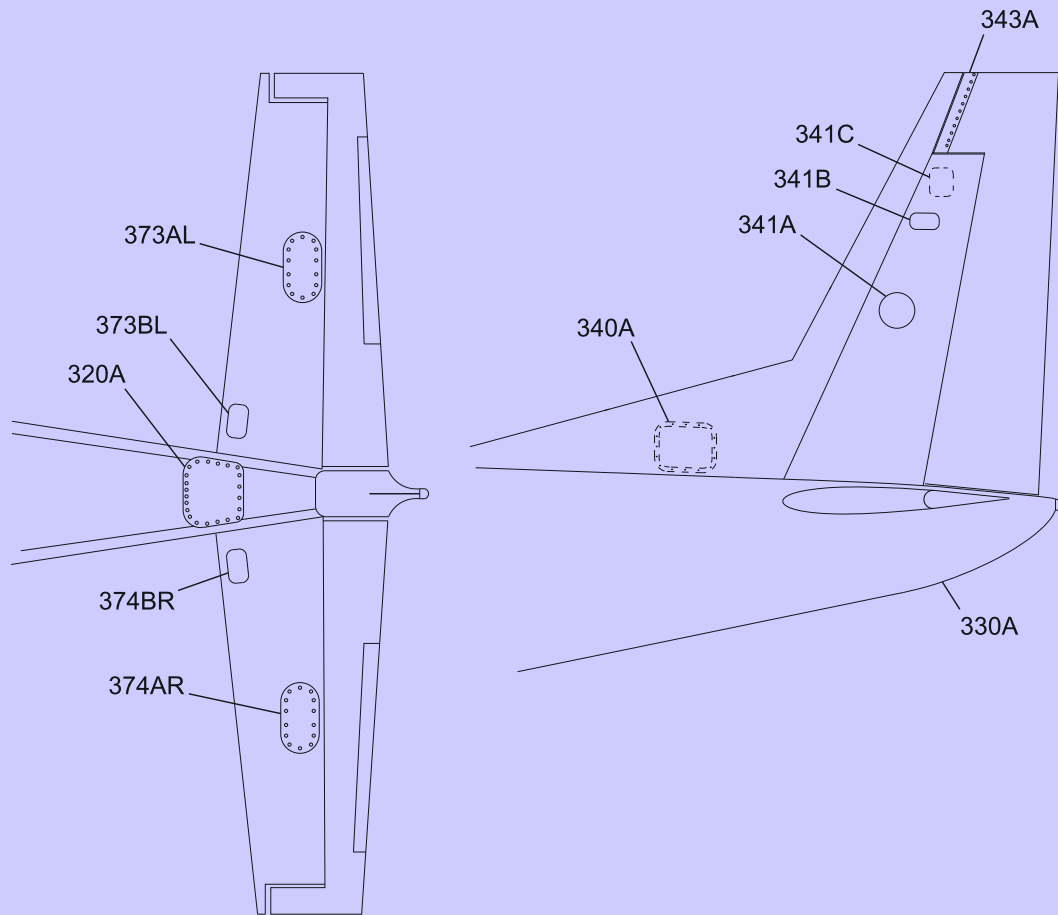
G. Restaurar acesso

- (1) Instale o painel estabilizador vertical 320A. Consulte o Capítulo 6, Identificação de Placas e Painéis de Acesso - Descrição e Operação.
- (2) Instale os painéis de piso aplicáveis que foram removidos para obter acesso ao sistema de controle do elevador. Consulte o Capítulo 6, Identificação de Placas e Painéis de Acesso - Descrição e Operação.

Finalizar tarefa

Figura 9. Fuselagem traseira, painéis estabilizadores horizontais e verticais

A22967



VIEW LOOKING UP AT TAILCONE

2610T1009

Tarefa 27-50-00-720**4. Verificação Funcional do Sistema Flap****A. Em geral**

(1) Esta tarefa fornece os procedimentos para fazer uma verificação funcional do sistema de flap.

B. Ferramentas especiais

- (1) Tensiômetro de Cabo
- (2) Inclinômetro
- (3) Unidade de energia elétrica externa
- (4) Chave de torque

C. Acesso

- (1) Remova os painéis e tampas necessários para ter acesso aos componentes da aba em ambas as asas. Consulte Guia de montagem do flap - ajuste/teste, Figura 501.
- (2) Abra (descompacte) o forro do teto em tecido (passageiro) ou remova o forro do teto rígido (carga) para ter acesso ao atuador do flap e à haste de interconexão entre asas. Consulte o Capítulo 25, Estofamento da cabine – Práticas de manutenção.

D. Conclua uma verificação funcional do sistema Flap.

- (1) Examine a alavanca de controle do flap e o ponteiro quanto à segurança da instalação, deslocamento e sinais de danos.
- (2) Examine as abas em busca de rebites soltos, rachaduras, condições e segurança da instalação.
- (3) Examine os cabos da aba quanto a interferência com a estrutura, roteamento correto, polias congeladas, desgaste, torção e corrosão.
 - (a) Procure interferência na estrutura adjacente, equipamentos, fiação, encanamento e outros controles.
- (4) Mova um pano ao longo de todo o comprimento dos cabos flap para verificar se há fios quebrados.
 - (a) Se forem encontrados obstáculos ou se você achar que há fios quebrados, consulte o Capítulo 20, Cabo de controle e limitações de corrosão - Práticas de manutenção.
- (5) Examine as polias, prenda os suportes e os pinos de proteção quanto à condição, desgaste, corrosão e segurança.
- (6) Gire as polias com a mão para garantir que haja liberdade de movimento e para manter o desgaste uniforme das polias.
- (7) Examine os suportes de fixação do cabo em cada aba quanto à condição, corrosão, segurança e fixação correta do cabo ao suporte.
- (8) Examine os motores e a transmissão quanto a condições, desgaste, corrosão e segurança.
- (9) Faça a inspeção do componente do flap. Consulte o Guia de montagem do flap - ajuste/teste.

E. Faça uma verificação de deslocamento e tensão do cabo.

- (1) Para examinar o deslocamento dos flaps e as tensões dos cabos, faça a Verificação Operacional dos flaps. Consulte o Guia de montagem do flap - ajuste/teste.

F. Faça uma verificação operacional do motor do flap em espera (consulte a Figura 601).

CUIDADO: Você deve definir a chave NORMAL/STBY para STBY antes de operar a chave UP/DOWN do modo de espera. Como o sistema de flap de reserva ignora a função de limite do atuador do interruptor do flap, você deve interromper a operação do interruptor UP/DOWN de standby antes que os flaps atinjam seus limites. Isto ajudará a evitar sobrecarga e danos ao sistema de flaps.

- (1) Para aviões 20800224 e On e 208B0327 e On, e aviões que incorporam SK208-119A, quebre o fio de cobre frágil na proteção do interruptor UP/DOWN e no protetor do interruptor NORMAL/STBY.
- (2) Coloque o interruptor da bateria em ON.

AVISO: Antes de mover as abas, certifique-se de que a área ao redor das abas esteja limpa. Isto evitará ferimentos ao pessoal e danos ao equipamento e aos flaps.

- (3) Use a alavanca de controle dos flaps no pedestal de controle para mover os flaps para a posição de 10 graus.
- (4) Abra a proteção do interruptor NORMAL/STBY.
- (5) Defina a chave NORMAL STBY para STBY.
- (6) Mova os flaps para a posição de 20 graus com o interruptor de espera UP/DOWN.
- (7) Mova os flaps para a posição de 10 graus com o interruptor de espera UP/DOWN.
- (8) Feche a proteção do interruptor NORMAL/STBY para definir o interruptor NORMAL/STBY para NORMAL.
- (9) Mova os flaps para a posição UP com a alavanca de controle dos flaps.
- (10) Coloque o interruptor da bateria em OFF.
- (11) Para aviões 20800224 e On e 208B0327 e On, e aviões que incorporam SK208-119A, use fio de cobre quebrável para proteger a proteção do interruptor NORMAL/STBY e a proteção do interruptor UP/DOWN na posição fechada.
- (12) Certifique-se de que todos os orifícios de inspeção da extremidade da haste estejam cobertos.
- (13) Certifique-se de que as extremidades das hastes estejam posicionadas de forma que a máxima liberdade de rotação esteja disponível para cada haste (de forma que os alojamentos das hastes fiquem perpendiculares aos parafusos de fixação).
- (14) Remova os inclinômetros das abas esquerda e direita.
- (15) Certifique-se de que os componentes necessários do sistema de flap estejam seguros, apertados e com fiação de segurança.
- (16) Coloque o interruptor de alimentação externo na posição OFF.
- (17) Remova a energia elétrica externa do avião.

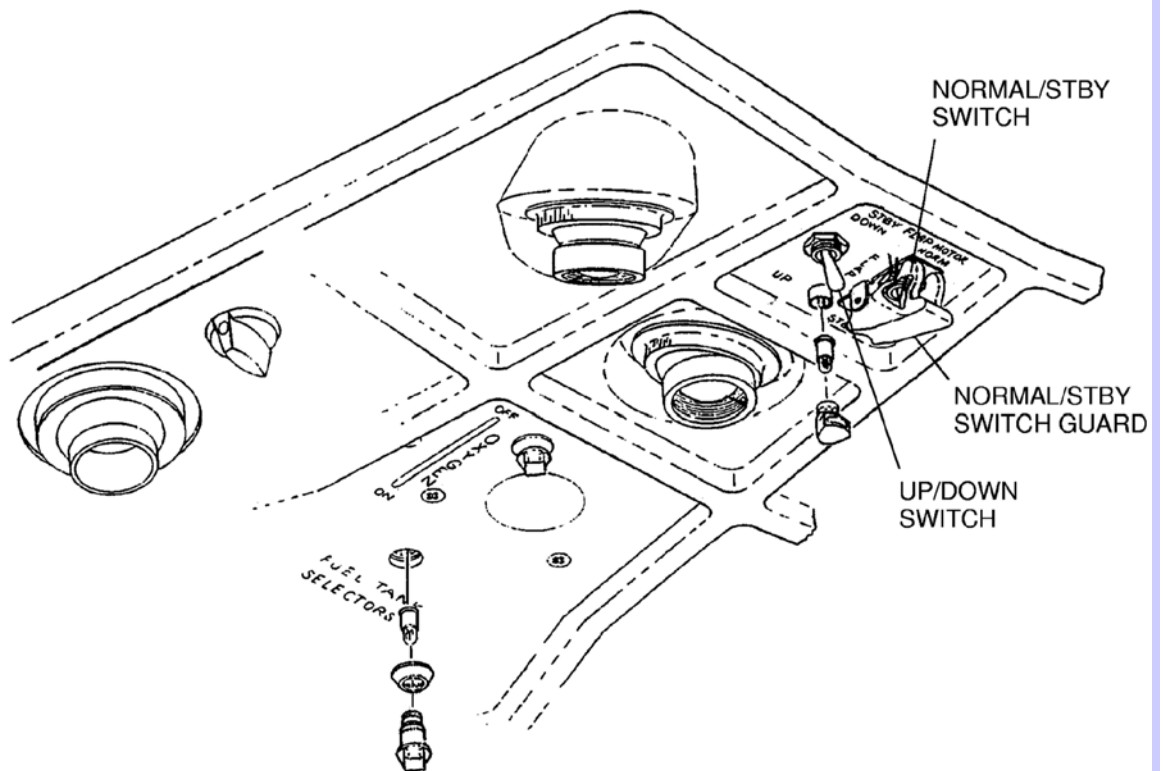
G. Restaurar o acesso.

- (1) Feche (feche) o forro do teto em tecido (passageiro) ou instale o forro do teto rígido (carga). Consulte o Capítulo 25, Estofamento da cabine – Práticas de manutenção.
- (2) Instale os painéis e tampas aplicáveis que foram removidos para ter acesso aos componentes da aba em ambas as asas. Consulte Guia de montagem do flap - ajuste/teste, Figura 501.

Finalizar tarefa

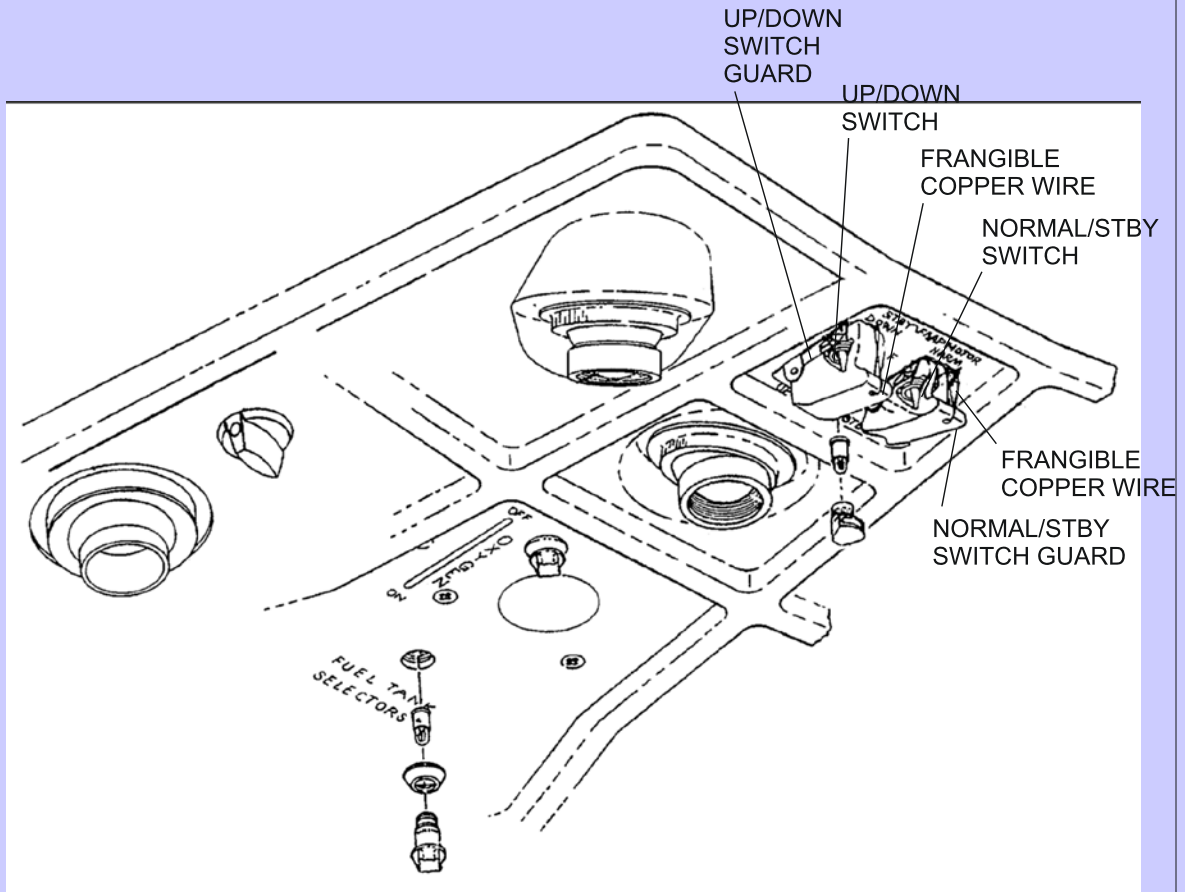
Figura 601. Chaves do motor flap em espera

A183



2618R3003

A184



AIRPLANES 20800224 AND ON AND
 AIRPLANES 208B0327 AND ON AND
 AIRPLANES 20800001 THRU 20800223 AND
 AIRPLANES 208B0001 THRU 208B0326
 INCORPORATING SK208-119

2618R3003A